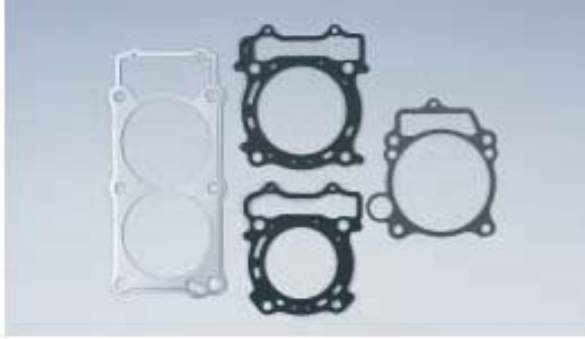


EMPAQUES



Calidad de los Empaques Genuinos

Empaques de Cilindro Genuinos Yamaha.

Un motor de motocicleta puede alcanzar velocidades hasta de 12,000 rpm. El cilindro y la cabeza e cilindro son sometidas a 200 horas por segundo a una presión máxima de 70kg/cm². Esta presión es lo suficientemente alta para hacer oscilar violentamente el cilindro y la cabeza de cilindro. El empaque entre las piezas también está sometido a los mismos tipos de presión y vibración.

Si el empaque deja de suministrar una fuerte presión contra la fuerza explosiva del gas e incluso una pequeña parte del gas sale debajo del empaque, el motor no será capaz de conducir su explosiva energía al pistón; y como consecuencia se perderá potencia.

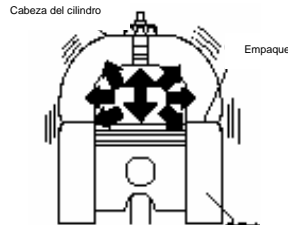
En el peor de los casos, el motor no arrancará o incluso se dañará, aunque la apariencia del empaque es muy sencilla (en apariencia, material, diseño y desempeño), ésta juega un papel muy importante.

Examinemos con detalle las características del empaque y material.

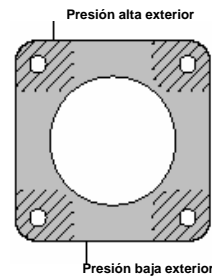
Dos elementos indispensables del empaque y la cabeza del cilindro.

El empaque esta compuesto de una hoja de metal inoxidable insertado entre hojas de goma de fluoruro resistentes al calor. La hoja de acero inoxidable tiene una apariencia de arco con bordes que actúan como resortes después de que las partes del motor se aseguran, éstos ayudan al empaque a ejercer mayor distribución de la presión por todas las partes de la junta.

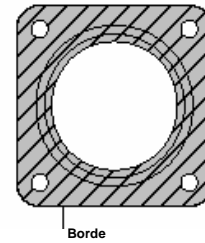
El acero inoxidable es altamente resistente (restaurativo) al calor y presión, esa es otra razón de por qué el empaque mantiene efectos de sellado perfecto a pesar de los golpes térmicos constantes



Empaques sin bordes (distribución de presión diferente)



Empaques con bordes (distribución de presión uniforme)



La goma de fluoruro insertado en el centro del acero inoxidable es, hoy en día, la goma disponible más resistente al calor. Su excelente habilidad y durabilidad de sellado asegura el máximo rendimiento.

Precisión del empaque

El motor comprime la mezcla de aire y combustible. Esta mezcla causa una explosión hacia el encendido. Esta es la explosión que brinda la fuerza necesaria para mover el vehículo. Este ciclo se repite mientras el motor está trabajando. En su etapa de compresión, el volumen del cilindro se reduce aproximadamente 1/10 de su golpe total. Sin embargo, el grosor del empaque nunca es insignificante.

Puesto que el cambio en el volumen también varía en proporción al radio de compresión del motor, el grosor del empaque se determina perfectamente al momento de diseñar para que el rendimiento del motor se maximice. El empaque original Yamaha está hecho con una gran precisión, ± 0.05 mm para alcanzar el máximo rendimiento.

Empaques no originales

Si por cualquier razón, un empaque original Yamaha es reemplazado por un empaque más grueso, el volumen del cilindro aumenta por lo que, en su caso, reduce el radio de compresión. Esto da como resultado una baja en la fuerza del motor o de su potencia.

Si una pieza original se reemplaza por un empaque más delgado, esto causará una combustión anormal en el motor que puede dañar severamente al motor. Pero si es reemplazado por un empaque de baja presión externa, enviará aire o refrigerante al motor. Esto obstruirá el pistón. El empaque pudiera romperse y causar un serio problema.

La mejor forma de disfrutar del diseño del rendimiento del motor, segura y económicamente, es usando todo el tiempo piezas genuinas Yamaha.

Reemplazo del empaque

Cuando se desmonta el cilindro y la cabeza del cilindro para dar mantenimiento al motor, siempre se recomienda cambiar los empaques y apretar las piezas a la torsión especificadas. De otra manera, el rendimiento original del motor no será el óptimo.